

weber.floor 4610

Couche d'usure pour locaux industriels charges lourdes

- Haute résistance
- Séchage rapide
- Classement performantiel CSTB
- Mise en service complète sous 48 heures
- Optimisé pour une mise en œuvre à la pompe

DOMAINE D'UTILISATION

- réalisation de chapes autonivelantes (couche d'usure) destinées aux locaux industriels ou tertiaires, soumis à une usure importante
- locaux intérieurs soumis à des contraintes telles que circulation de matériel roulant, locaux à charge, ateliers mécaniques, parking,...
- réalisation de sols super plats pour locaux de stockage grande hauteur, hall d'assemblage, etc...

SUPPORTS

- dalle béton
- chape ciment
- carrelage
- grès cérame, grès émaillé
- sains, secs et solides
- résistance cohésive de 1,5 MPa

ÉPAISSEURS D'APPLICATION

- de 5 à 15 mm

LIMITES D'EMPLOI

- ne pas utiliser sur :
 - sols mouillés en permanence ou soumis à des remontées d'humidité
 - sols friables ou instables
 - sols extérieurs
 - chape anhydrite
 - support bois ou similaire

PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

- pour utiliser ce produit en toute sécurité, afin de protéger votre santé et l'environnement, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage.
- les consignes de sécurité pour un emploi sûr de ce produit sont disponibles dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS), accessible sur www.quickfds.fr
- les informations relatives aux dangers des produits figurent à la rubrique « Sécurité Produits »

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

CONDITIONNEMENT



25 kg

PRODUITS ASSOCIÉS

weber.floor 4602

Chape fluide autonivelante pour locaux industriels

weber.prim époxy

Procédé de préparation des sols soumis à des remontées d'humidité

weber.floor 4716

Primaire d'adhérence universel

CARACTÉRISTIQUES DE MISE EN ŒUVRE

- début de prise : 20 minutes environ
- étalement (cm) : 220 - 240 mm (Ø 68, H 35 mm)
- trafic léger : 24 heures
- trafic normal : 48 heures
- pose de carrelage : 24 heures
- résine époxy : 7 jours
- pose Epoxy phase aqueuse : 3 jours
- pose autres revêtements : 3 jours

Ces temps ou délais tiennent compte d'une température moyenne de 20 °C, dans un local correctement aéré, avec une humidité relative de 65 %. Par faible température ou forte humidité, le délai indiqué est à majorer.

IDENTIFICATION

- forme : poudre
- composition : liant hydraulique, granulats, adjuvants spécifiques
- densité de la poudre : 1,7
- granulométrie : 0,01 - 0,5 mm

PERFORMANCES

- CE selon EN 13813
- classification selon NF EN 13813 CT-C35-F10

	28 jours
résistance en flexion	12 N/mm ²
résistance en compression	40 N/mm ²

Classement performantiel avec primaire **weber.floor 4716** sur support béton, pour 10 mm d'épaisseur.

P/M

i	p	r	u
3	3	3	4

P/C

a	b	s
1	3	3

- résistance à l'usure Böhme : A22
- résistance à l'usure BCA : AR0,5
- résistance au roulement : RWA 100

Ces valeurs sont des résultats d'essais normalisés en laboratoire.

Elles peuvent être sensiblement modifiées par les conditions de mise en œuvre sur le chantier.

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

- NF EN 13813
- NF EN 13454
- classement performantiel CSTB n°RT05-082

RECOMMANDATIONS

- ❑ ne pas appliquer en cas de risque de gel dans les 24 heures et/ou durant les 2 jours suivant le coulage
- ❑ ne pas ajouter d'additifs
- ❑ stocker au sec, à l'abri des intempéries

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- ❑ les supports doivent être parfaitement durs, sains, secs, solides et propres. Les zones douteuses ou friables seront éliminées par tout moyen mécanique approprié (rabotage, grenailage, etc), permettant l'élimination des graisses, huiles, laitances de surface et toute partie non adhérente
- ❑ le support sera ensuite soigneusement aspiré
- ❑ le support présentera une résistance cohésive d'au moins 1,5 N/mm². Contrôler en procédant à des tests d'arrachement
- ❑ les joints seront localisés et recensés. Les fissures seront traitées par injection ou remplissage gravitaire ou éventuellement pontées si nécessaire à l'aide d'une bande de pontage et de résine époxy. Ces fissures doivent être stabilisées
- ❑ une isolation périphérique (5 mm d'épaisseur mini) sera mise en place, le long de toute structure verticale (murs, poteaux, etc)
- ❑ reprendre les joints de la structure et faire des arrêts de coulage aux points singuliers de la surface (passages de portes, panneaux de séparation, différences d'épaisseur de sol, etc)
- ❑ sur support béton et chape ciment, le primaire **weber.floor 4716** sera mis en oeuvre en 2 passes brossées, diluées à 1:3 (primaire 4716 : eau claire). Chaque passe intervenant après que la première soit sèche soit au bout de 3 heures environ. En cas de béton très poreux, la consommation du primaire peut augmenter. Dans ce cas, une troisième passe peut être nécessaire. Prévenir la formation de plaques
- ❑ sur support fermé ou douteux, **weber.floor 4610** sera mis en oeuvre après **weber.prim époxy**
- ❑ les manques seront rebouchés au moyen de **weber.floor 4602** (après impression) ou de mortier de réparation à prise rapide (**weber.rep rapide**)
- ❑ si le support est trop lisse, il sera nécessaire de le rendre rugueux par moyens mécaniques (rabotage, grenailage,...)
- ❑ les anciens carreaux non adhérents doivent être éliminés. Les joints doivent être dégraissés

CONDITIONS D'APPLICATION

- ❑ température d'emploi optimale : + de 10 °C à +20 °C
- ❑ température d'emploi : + de 5°C à +30 °C
- ❑ le bâtiment sera clos et couvert et à l'abri de tout risque de réhumidification important
- ❑ le produit sera protégé des courants d'air pendant le durcissement du mortier et de l'exposition directe au soleil

APPLICATION

- taux de gâchage : 19 - 20 %, soit 5 l par sac de 25 kg de **weber.floor 4610**

Application mécanique

1



- se prête à la mise en œuvre avec machines à malaxage continu, type m-tec duo-mix ou mono-mix
- réaliser un test d'étalement : 22 à 24 cm (Ø 68 mm, H 35 mm). Ne jamais recourir à un excès d'eau
- couler **weber.floor 4610** en réglant l'épaisseur avec des trépieds de hauteur ou des sticks
- prévoir une épaisseur minimale de 5 mm
- après coulage, égaliser **weber.floor 4610** à l'aide d'un râteau débulleur

Application manuelle

2

- gâcher mécaniquement à l'aide d'un malaxeur électrique lent (500 tr/min.) muni d'un agitateur en U 4 l d'eau par sac de 25 kg pendant au moins 2 minutes pour obtenir une pâte fluide et homogène. Ajouter l'eau restante. Ne jamais dépasser le dosage en eau prescrit
- laisser reposer pendant 2 minutes puis malaxer à nouveau quelques secondes. Mettre en place le mortier frais
- **weber.floor 4610** est autolissant ; appliquer l'enduit en une seule passe continue pour éviter les raccords
- après coulage, égaliser **weber.floor 4610** à l'aide d'un râteau débulleur

Finition

3

- **weber.floor 4610** peut être laissé brut de coulage
- peut être recouvert par un traitement de surface époxy ou un revêtement de sol
- en cas de risque de pénétration de produits chimiques, un revêtement approprié est exigé

INFOS PRATIQUES

Unité de vente : sac de 25 kg (palette filmée complète de 40 sacs, soit 1 000 kg)

Format de la palette : 80 x 120 cm

Consommation : 17 kg/m²/cm d'épaisseur.

Densité chape durcie : 1,9

Couleur : gris vert

Outillage : trépieds, râteau débulleur, lisseuse crantée, machine à malaxage continu.

Conservation : 6 mois à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert,

stocké à l'abri de l'humidité et des fortes chaleurs